

DATA DI ARRIVO



N. PROTOCOLLO

**AREA WELFARE**

**SETTORE SERVIZIO SOCIALE E SOCIO-SANITARIO**

**Domanda di contributo a sostegno del reddito familiare**

(Delibera di Giunta dell'Unione dei Comuni della Bassa Romagna n. 86 del 01/09/2011 )

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_,

Prov. \_\_\_\_\_, il \_\_\_\_\_, residente a \_\_\_\_\_,

Prov. \_\_\_\_\_, cap. \_\_\_\_\_, Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_,

Tel. \_\_\_\_\_, Codice Fiscale

**CHIEDE**

di partecipare al **Bando Pubblico**, indetto dall'Unione dei Comuni della Bassa Romagna (per conto dei Comuni di Alfonsine, Bagnacavallo, Bagnara di Romagna, Conselice, Cotignola, Fusignano, Lugo, Massa Lombarda, Sant'Agata sul Santerno) e approvato con Delibera di Giunta n. 86 del 01/09/2011, per la concessione di contributi a sostegno del reddito familiare.

A tal fine, sotto la propria responsabilità e consapevole:

- delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000 in caso di rilascio di dichiarazioni mendaci, di formazione o utilizzo di atti falsi;
- della decadenza dai benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base di dichiarazione non veritiere, ai sensi dell'art 75 del D.P.R. 445/2000;

**DICHIARA**

(ai sensi e per gli effetti degli articoli 46 e 47 del D.P.R. 445/2000)

1) di essere (*barrare la casella interessata*):

- cittadino italiano (o di altro Stato appartenente all'Unione Europea: \_\_\_\_\_);
- cittadino \_\_\_\_\_ e in possesso di un documento di soggiorno in corso di validità;

2) di essere residente nel Comune di \_\_\_\_\_;

3) di aver effettivamente versato per l'anno di imposta di riferimento (2010) l'addizionale comunale IRPEF al Comune di \_\_\_\_\_ per un importo di € \_\_\_\_\_;

4) di essere in possesso di un'Attestazione I.S.E.E. relativa al nucleo familiare, riferita ai redditi anno 2010, con valore non superiore a € 12.000,00:

Importo I.S.E.E. \_\_\_\_\_ Data sottoscrizione Dichiarazione Sostitutiva Unica \_\_\_\_\_;

5) di essere informato, ai sensi e per gli effetti del D.Lgs 30 giugno 2003 n.196, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

**ALLEGA IN FOTOCOPIA**

(*barrare la documentazione presentata*)

- Documento d'identità (*in caso di riscossione del contributo tramite delega, è necessario allegare anche fotocopia del documento d'identità del delegato*);
- (*solo per i cittadini di Stati non appartenenti all'Unione Europea*) Documento di soggiorno in corso di validità.

